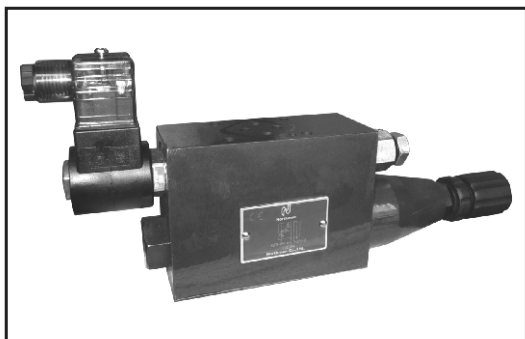




疊加式電控減壓閥



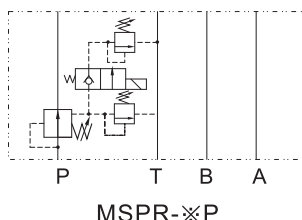
■ 規格

公稱通徑	最高工作壓力 (bar)	額定流量 (L/min)
02	250	20
03		45

■ 訂貨型號說明

M SPR	-03	P	-K	-1	-0	-D24	-10
閥代號	公稱通徑	控制油路	調整杆形式	高壓調壓範圍	低壓調壓範圍	線圈電壓	設計號
疊加式 電控減壓閥	02: 6mm 03: 10mm	P: P孔	空白: 未附塑膠旋鈕 K: 附塑膠旋鈕	0: 1.5-35bar 1: 8-70bar 2: 35-140bar 3: 70-210bar	0: 1.5-35bar 1: 7-70bar 2: 18-140bar 3: 18-210bar	D12: DC12V D24: DC24V A115: AC115V A230: AC230V	10

■ 液壓符號



■ 使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度 15 ~ 400mm²/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液
- 石油基油: 使用相當於ISO VG32或VG46的油液。
- 合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時, 請用特殊的氟橡膠密封。
- 含水液: 使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15 ~ +70℃。
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染, 否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。
- 請保證污染度為NAS 1638-12級, 用25μm或更精密的管路濾油器。
- 組裝步驟** 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。
- 根據液壓回路, 疊裝疊加閥和電磁換向閥, 把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板, 在疊加閥插進螺絲之前, 確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。
- 螺絲旋上螺母, 用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后, 須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母, 以達到足夠的預緊度。
- 壓力調整** 調整壓力時, 放鬆鎖緊螺母, 慢慢轉動手柄, 順時針為壓力升高, 逆時針為壓力減少, 調整完畢, 不要忘記擰緊鎖緊螺母。

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

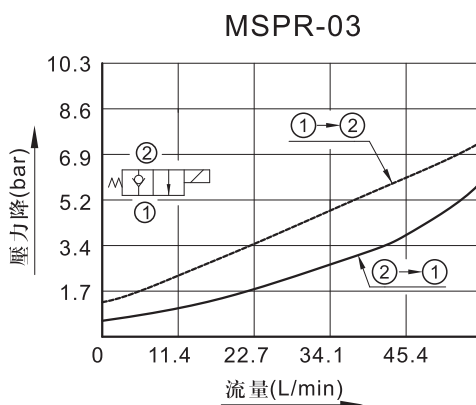
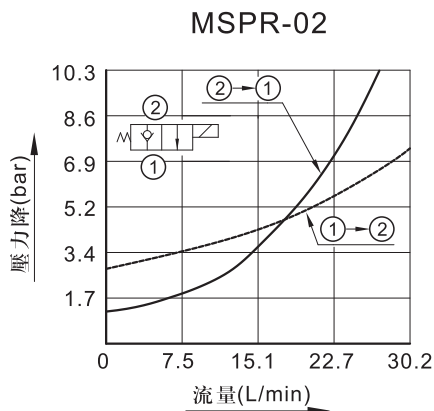
疊
加
閥



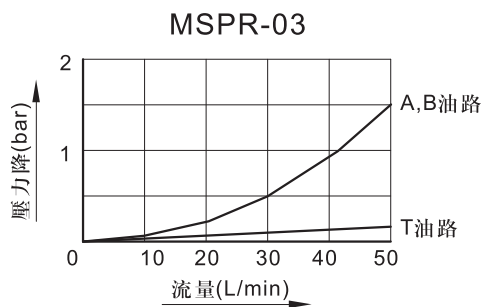
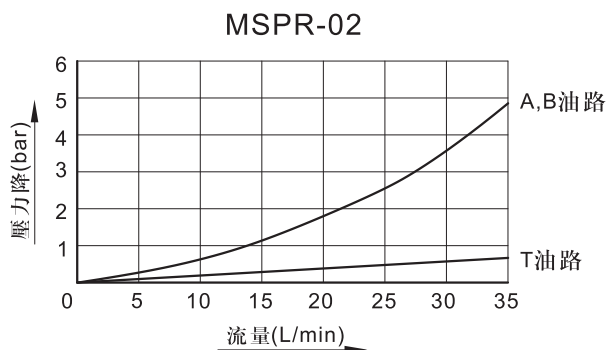
■ 特性曲綫

測試條件：黏度：32mm²/s 溫度：40℃

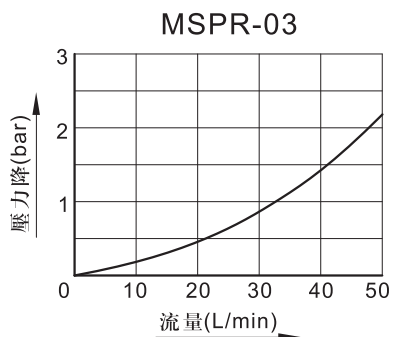
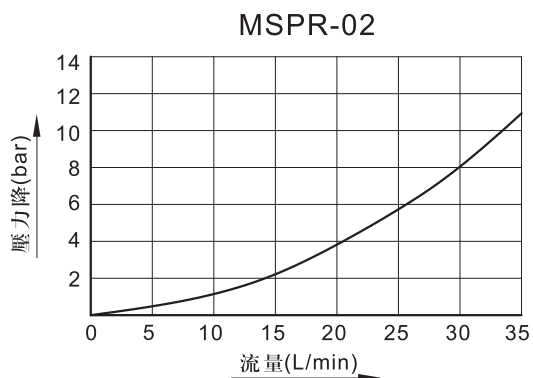
● 電磁換向閥通電時自由流流量-壓力降特性曲綫



● 壓力降特性



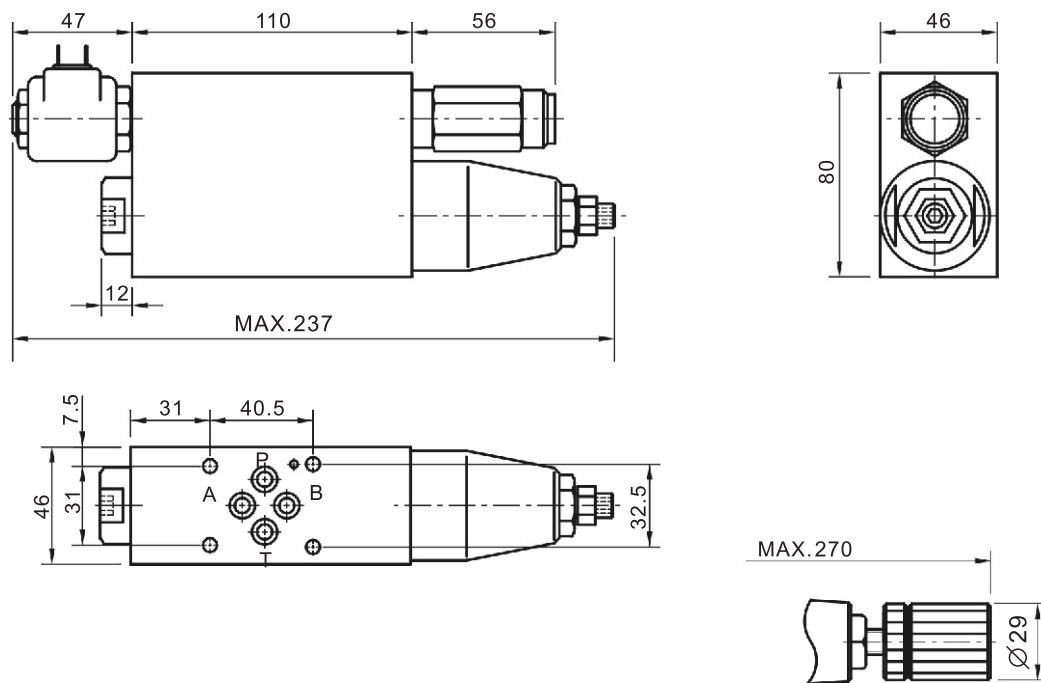
● 滑柱全開時壓力降特性





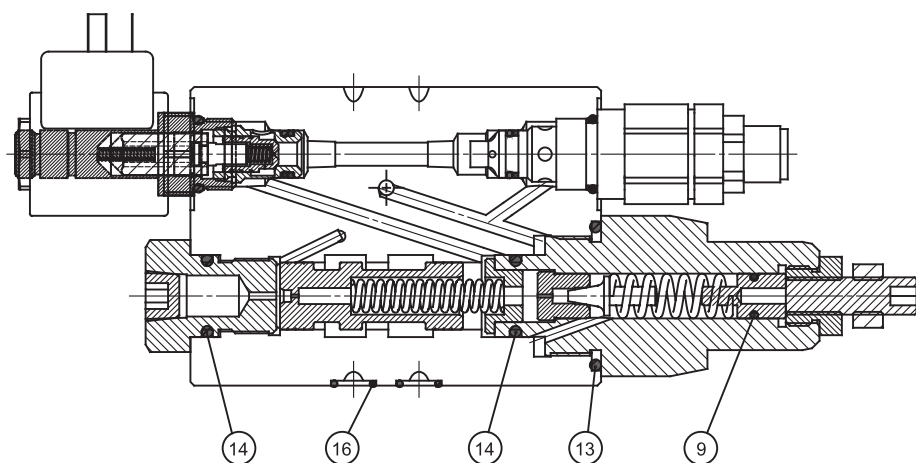
■ 安裝尺寸

● MSPR-02P



■ 剖面結構圖

● MSPR-02P



密封件表

序號	零件名稱	規 格	數量
9	O形圈	P9 HS70°	1
13	O形圈	G35 HS70°	1
14	O形圈	P18 HS70°	2
16	O形圈	AS568-014 HS90°	4

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

疊
加
閥