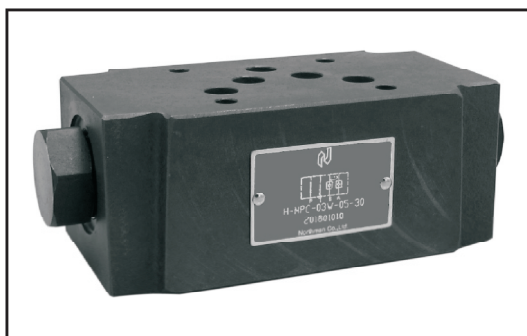




高壓型疊加式液控單向閥



特性（相對於普通MPC系列）

- 更高的使用壓力
- 更好的通油能力，更低的壓降
- 更好的防止外部滲漏

規格

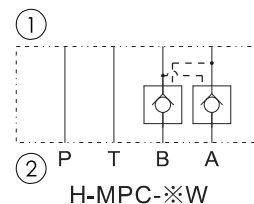
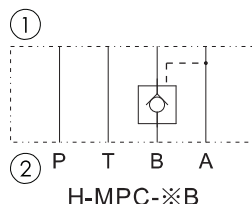
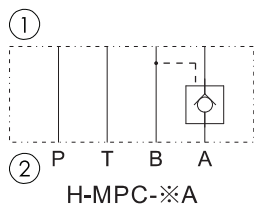
公稱通徑	最高工作壓力 (bar)	額定流量 (L/min)
02	315	60
03		120
04		300

訂貨型號說明

H-MPC	-02	W	-05	-30
閥代號	公稱通徑	控制油路	開啟壓力(bar)	設計號
高壓型疊加式液控單向閥	02: 6mm 03: 10mm 04: 16mm	W: A&B孔 A: A孔 B: B孔	05: 1.5 50: 3.0	30: 零件式

※04系列開啟壓力僅選50

液壓符號 (①: 閥側 ②: 底板側)



使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度 15~400mm²/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液
- 石油基油： 使用相當於ISO VG32或VG46的油液。
- 合成液： 使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。
- 含水液： 使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為 -15~+70℃。
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。
請保證污染度為NAS 1638-12級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 組裝步驟** 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。
根據液壓回路，疊裝疊加閥和電磁換向閥，把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板，在疊加閥插進螺栓之前，確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。
螺絲旋上螺母，用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后，須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母，以達到足夠的預緊度。



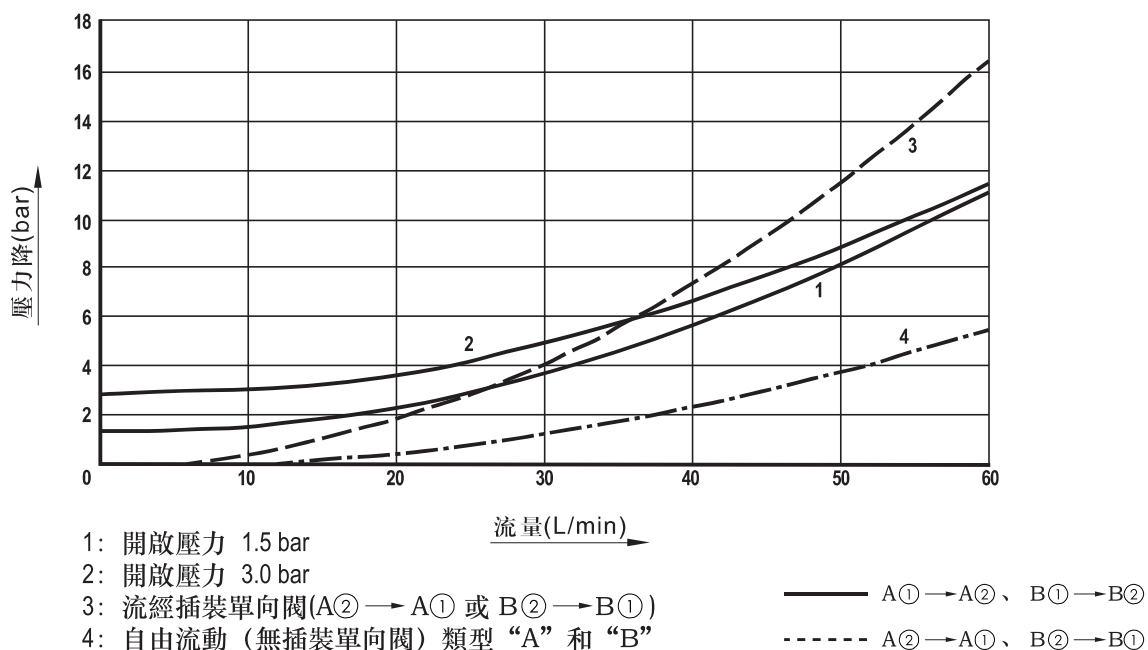
■ 特性曲綫

測試條件: 46# 液壓油

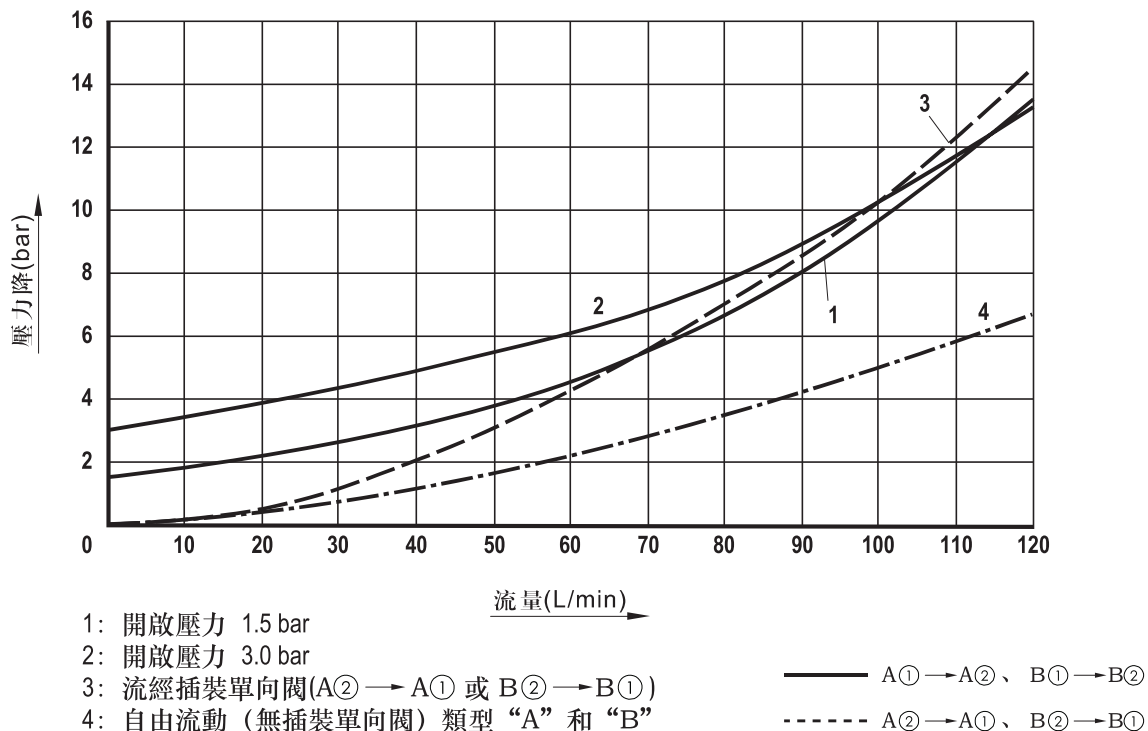
溫度: $40 \pm 5^\circ\text{C}$

● 壓力降特性

H-MPC-02

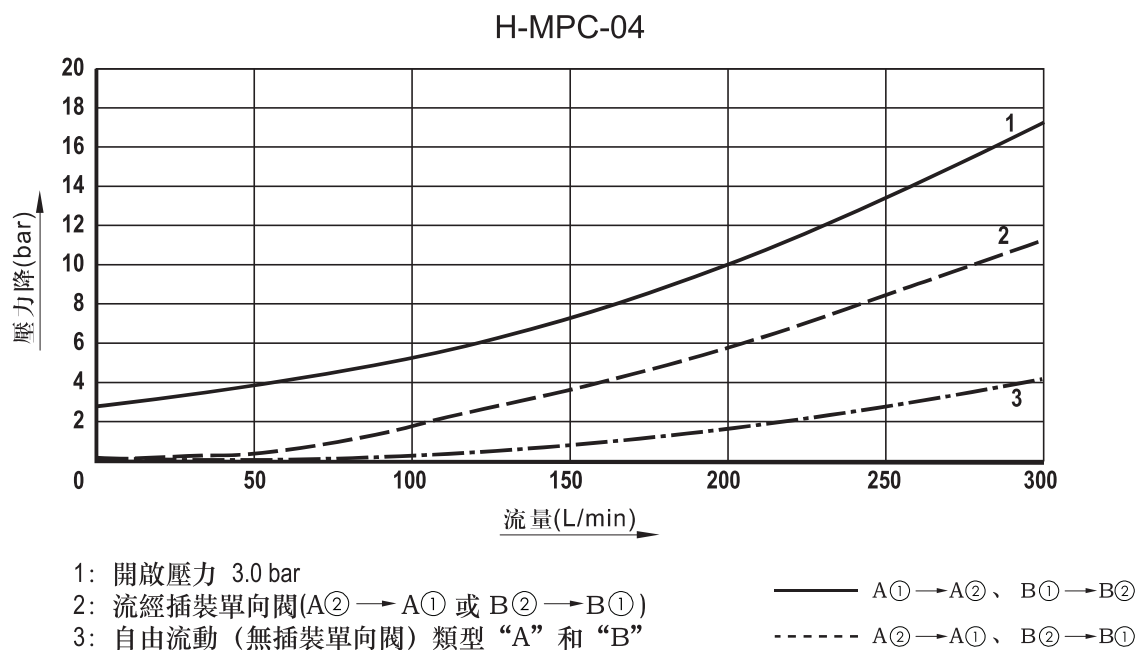


H-MPC-03





● 壓力降特性



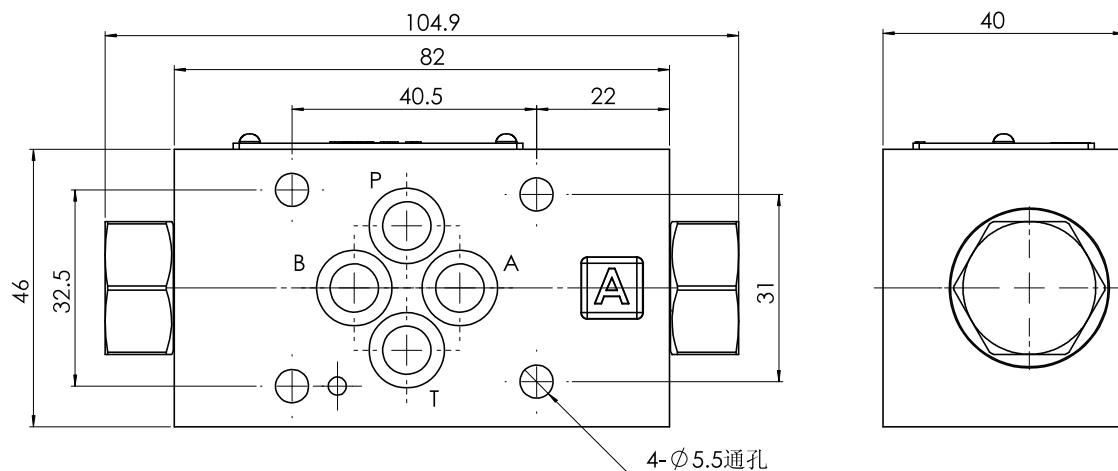
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K

比例控制閥

■ 安裝尺寸

● H-MPC-02※-※-30

安裝面: ISO4401-AB-03-4-A

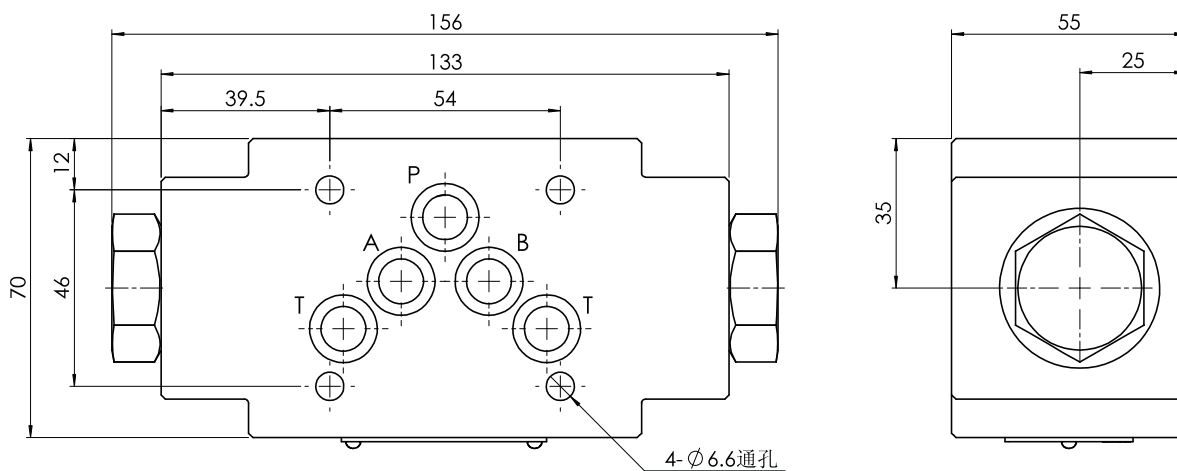




● H-MPC高壓型疊加式液控單向閥

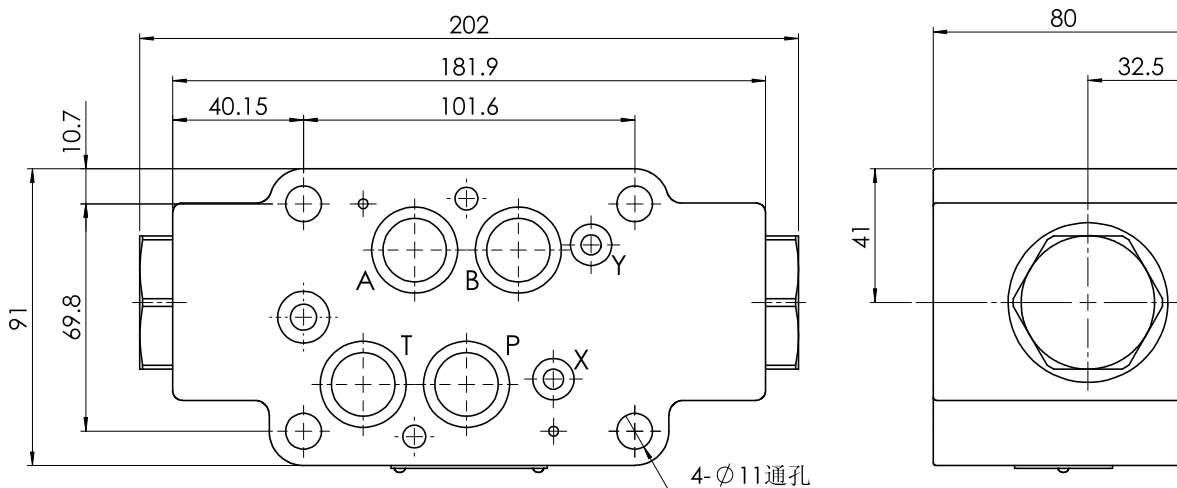
● H-MPC-03※-※-30

安裝面: ISO4401-AC-05-4-A



● H-MPC-04※-※-30

安裝面: ISO4401-AD-07-4-A



比例控制閥



A

B

C

D

E

F

G

H

I

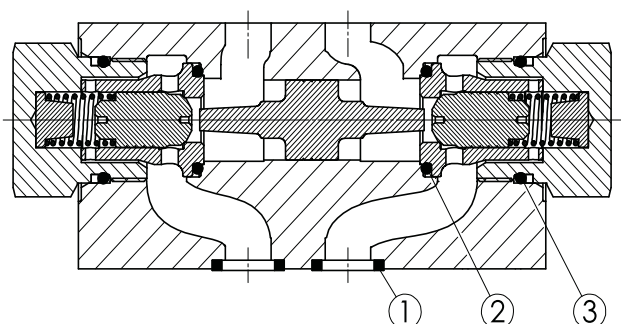
J

K

比例控制閥

剖面結構圖示例

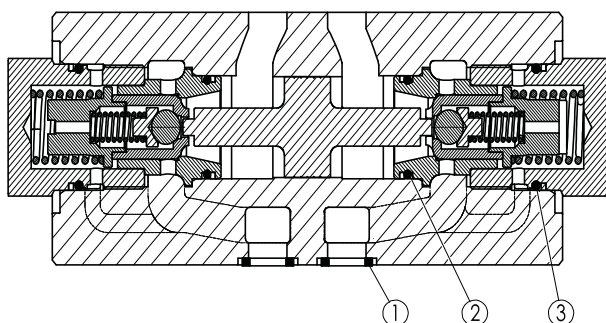
● H-MPC-02W



密封件表

序號	零件名稱	規 格	數量
1	矩形圈	DKAR00012 HS90°	4
2	O形圈	AS568 015 HS90°	2
3	O形圈	AS568 016 HS90°	2

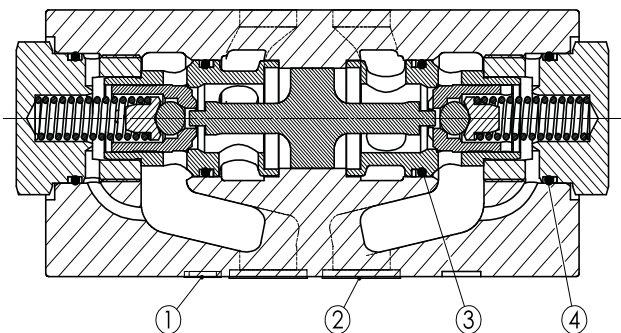
● H-MPC-03W



密封件表

序號	零件名稱	規 格	數量
1	矩形圈	DKAR00014 HS90°	5
2	O形圈	AS568 018 HS90°	2
3	O形圈	OR2002400 HS90°	2

● H-MPC-04W



密封件表

序號	零件名稱	規 格	數量
1	矩形圈	DKAR00012 HS90°	2
2	矩形圈	Ø22.5x2.3 HS90°	4
3	O形圈	AS568 123 HS90°	2
4	O形圈	AS568 126 HS90°	2