



高壓型疊加式單向閥



■ 特性 (相對於普通MC系列)

- 更高的使用壓力
- 更好的通油能力，更低的壓降
- 更好的防止外部滲漏

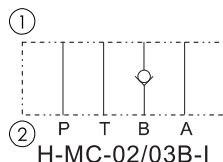
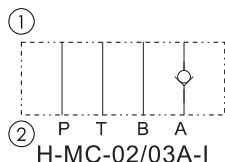
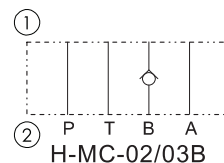
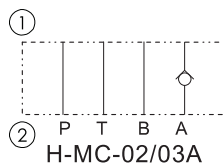
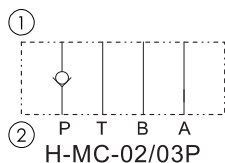
■ 規格

公稱通徑	最高工作壓力 (bar)	額定流量 (L/min)
02	350	40
03		100

■ 訂貨型號說明

H-MC	-02	P	-I	-05	-30
閥代號	公稱通徑	控制油路	控制形式	開啓壓力(bar)	設計號
高壓型疊加式單向閥	02: 6mm 03: 10mm	P: P孔 A: A孔 B: B孔	無標記:出口單向截止 I:進口單向截止	05: 0.5 30: 2.0 50: 3.5	30: 零件式

■ 液壓符號 (①: 閥側 ②: 底板側)



■ 使用說明

推薦黏度 正常工作時所推薦黏度 15 ~ 400mm²/s。

推薦油液 可使用以下所列任何一種液壓油液

石油基油: 使用相當於ISO Vg32或46的油液。

合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。

含水液: 使用水-乙二醇液。

工作油溫 連續工作的溫度為-15 ~ +70℃。

污染控制 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。

請保證污染度為NAS 1638-12級，用25μm或更精密的管路濾油器。

組裝步驟 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。

根據液壓回路，疊裝疊加閥和電磁換向閥，把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板，在疊加閥插進螺絲之前，確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。

螺絲上旋上螺母，用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后，須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母，以達到足夠的預緊度。

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

比例控制閥



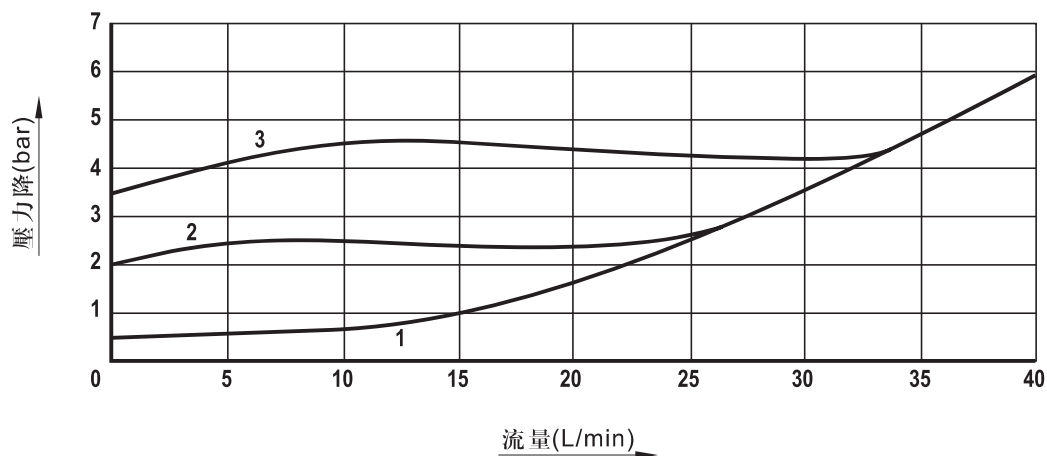
■ 特性曲綫

測試條件: 46# 液壓油

溫度: $40 \pm 5^\circ\text{C}$

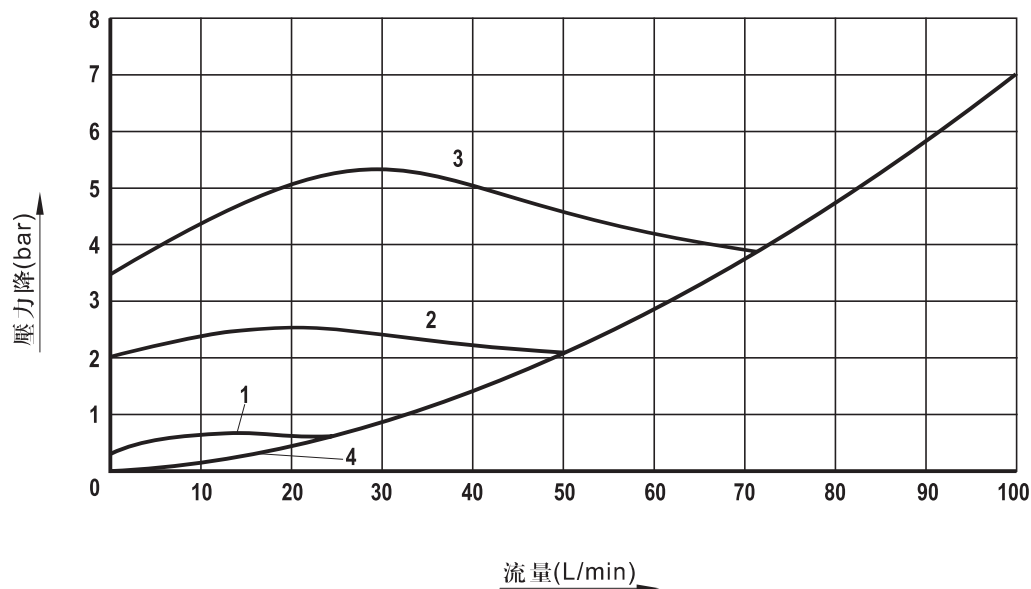
● 壓力降特性

H-MC-02



- 1: 開啟壓力 0.5 bar
- 2: 開啟壓力 2.0 bar
- 3: 開啟壓力 3.5 bar

H-MC-03

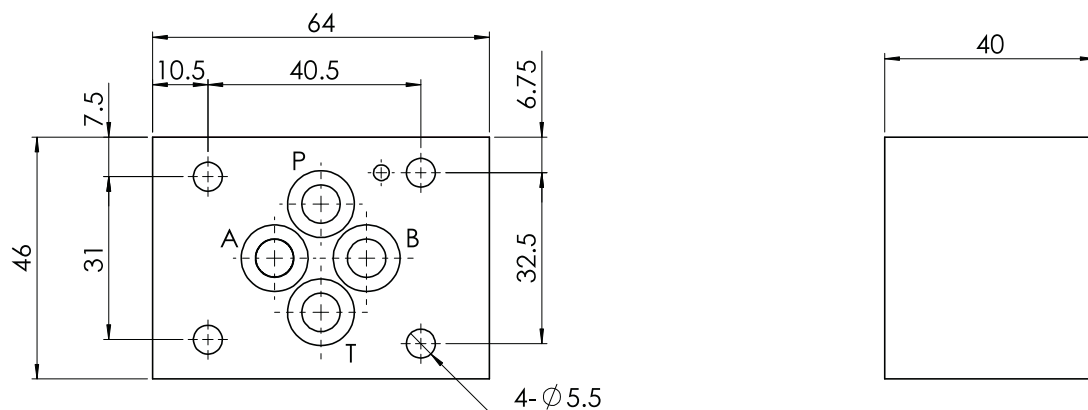


- 1: 開啟壓力 0.5 bar
- 2: 開啟壓力 2.0 bar
- 3: 開啟壓力 3.5 bar
- 4: 無止回閥

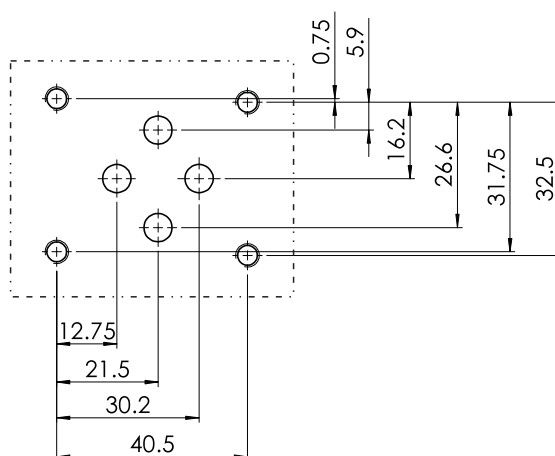


■ 安裝尺寸

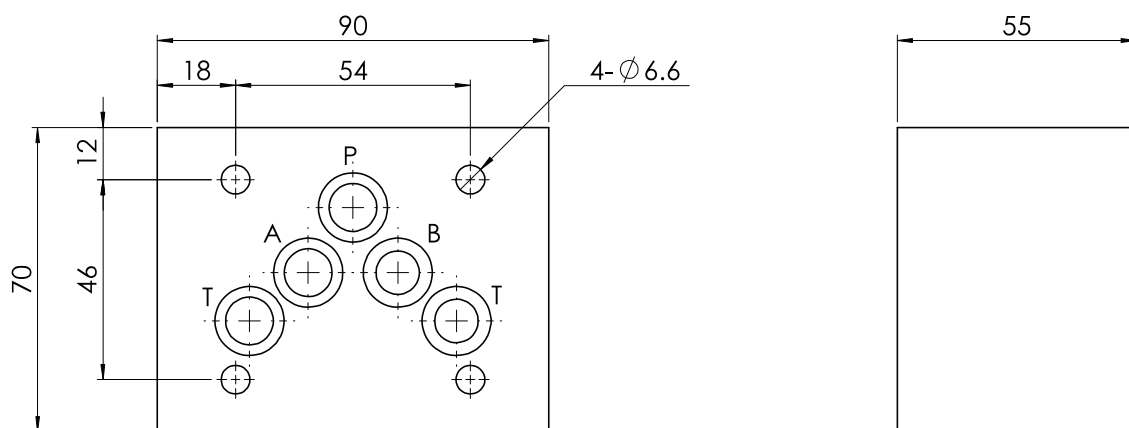
● H-MC-02P/A/B



● 02系列安裝面：ISO4401-AB-03-4-A

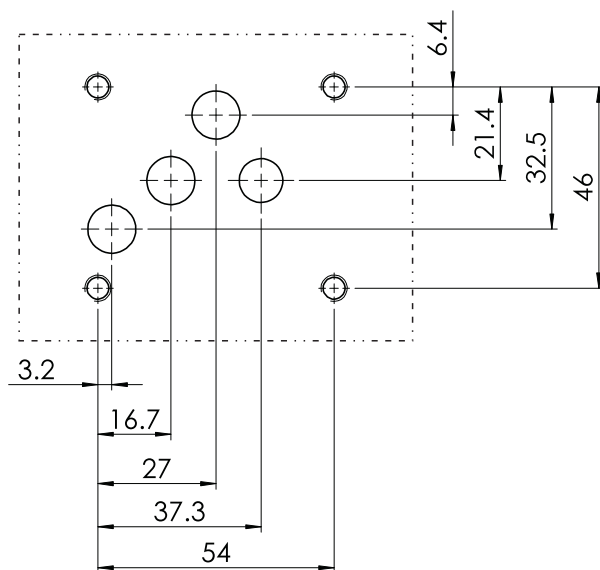


● H-MC-03P/A/B



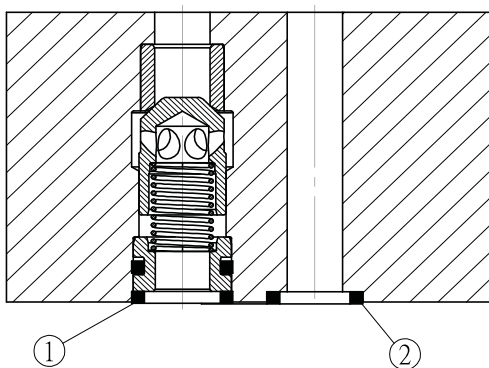


● 03系列安裝面：ISO4401-AC-05-4-A



■ 剖面結構圖示例

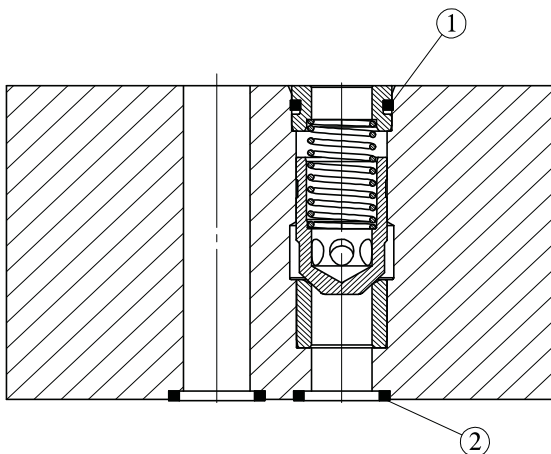
● H-MC-02A



密封件表

序號	零件名稱	規格	數量
1	矩形圈	10x1.68 HS90°	2
2	矩形圈	DKAR00012 HS90°	3

● H-MC-03B-I



密封件表

序號	零件名稱	規格	數量
1	矩形圈	13.6x1.68 HS90°	1
2	矩形圈	DKAR00014 HS90°	5