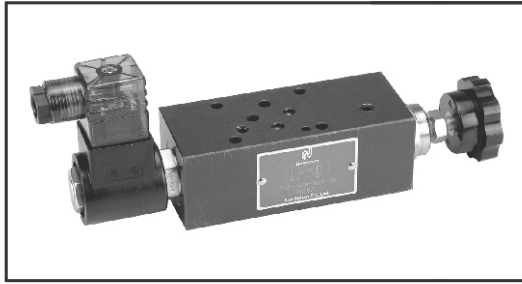




# 疊加式電控調速閥



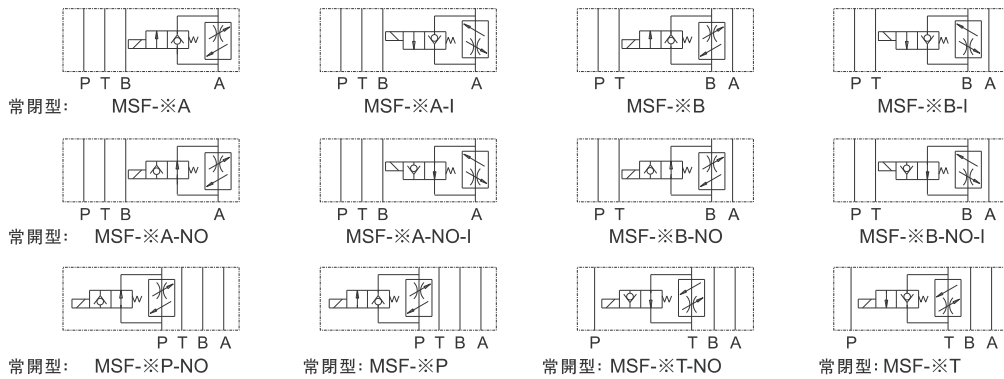
## 規格

公稱通徑	最高工作壓力 (bar)	額定流量 (L/min)
02	250	20
03		30

## 訂貨型號說明

MSF	-02	A	-NO	-I	-D24	-10
閥代號	公稱通徑	控制油路	控制形式		綫圈電壓	設計號
疊加式電控調速閥	02: 6mm 03: 10mm	A: A孔 B: B孔 P: P孔 T: T孔	無: 常閉 NO: 常開	無標記: 出口流量控制 I: 進口流量控制	D12: DC12V D24: DC24V A115: AC115V A230: AC230V	10

## 液壓符號



## 使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度 15 ~ 400mm<sup>2</sup>/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液  
 石油基油： 使用相當於ISO VG32或VG46的油液。  
 合成液： 使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。  
 含水液： 使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15 ~ +70℃。
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。  
 請保證污染度為NAS 1638-12級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 組裝步驟** 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。  
 根據液壓回路，疊裝疊加閥和電磁換向閥，把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板，在疊加閥插進螺絲之前，確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。  
 螺絲旋上螺母，用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后，須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母，以達到足夠的預緊度。
- 流量調整** 調整流量時，放鬆鎖緊螺母，慢慢轉動手柄，順時針為流量減少，逆時針為流量增加，調整完畢，不要忘記擰緊鎖緊螺母。

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K

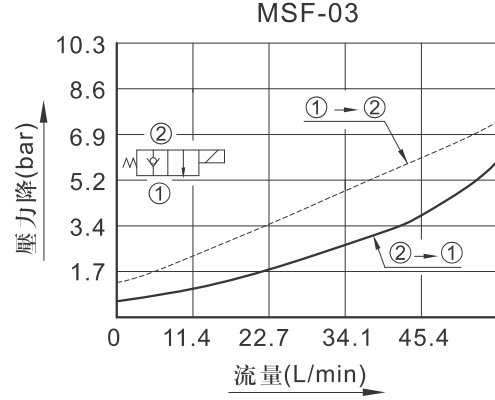
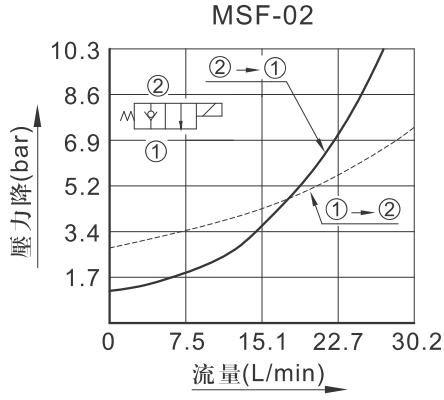
疊  
加  
閥



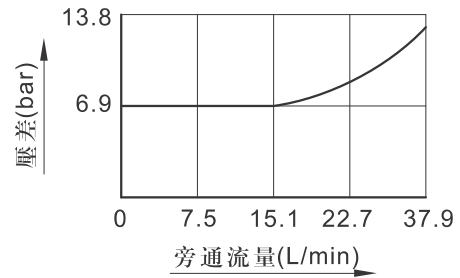
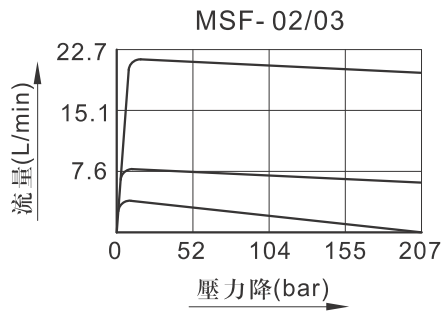
■ 特性曲綫

測試條件：黏度：32mm<sup>2</sup>/s 溫度：40℃

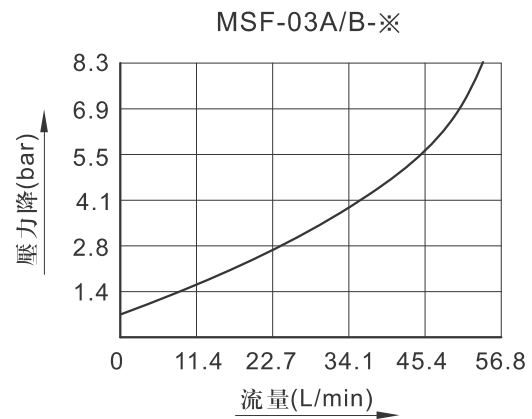
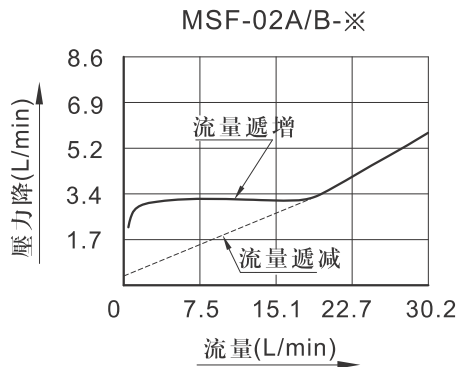
● 電磁換向閥通電時自由流流量—壓力降特性曲綫



● 流量—壓力降特性曲綫



● 自由流流量—壓力降特性曲綫



D

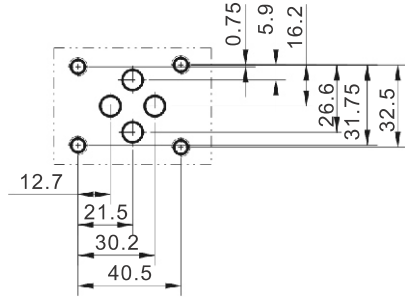
疊加閥



## 安裝尺寸

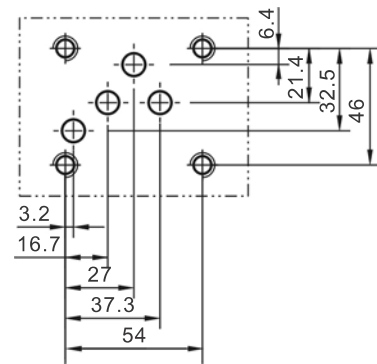
### ● 02系列安裝面:

ISO4401-AB-03-4-A

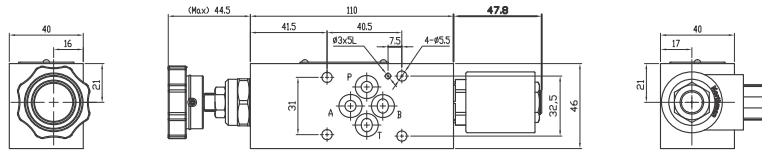


### ● 03系列安裝面:

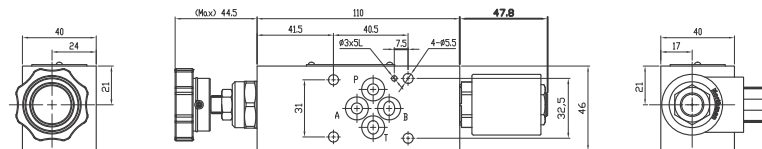
ISO4401-AC-05-4-A



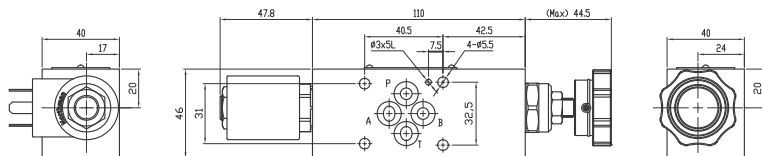
### ● MSF-02A



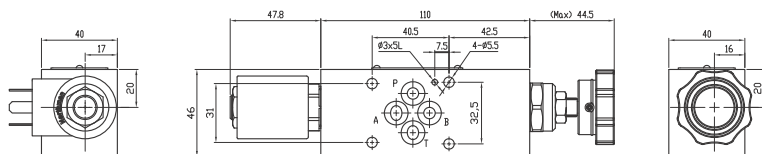
### ● MSF-02A-I



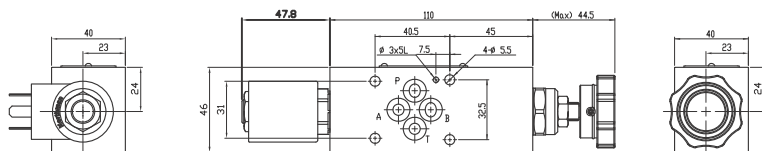
### ● MSF-02B



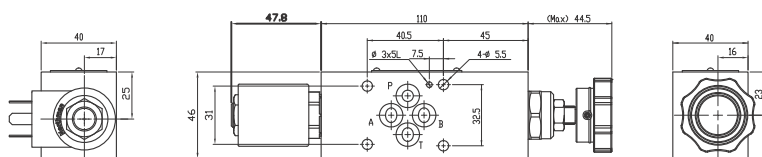
### ● MSF-02B-I



### ● MSF-02P



### ● MSF-02T

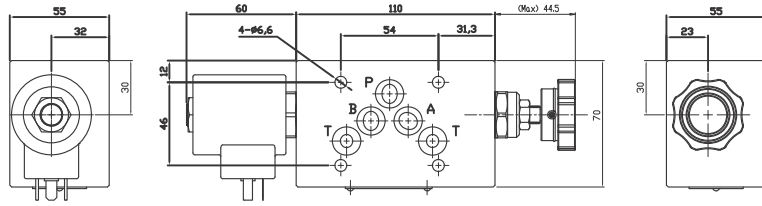


A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K

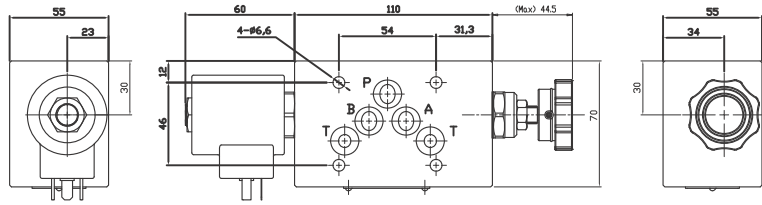
疊  
加  
閥



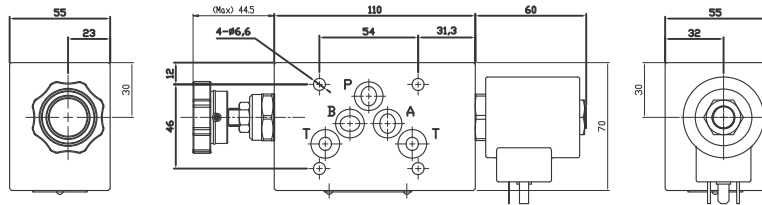
● MSF-03A



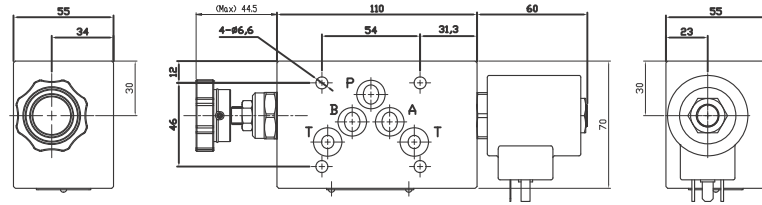
● MSF-03A-I



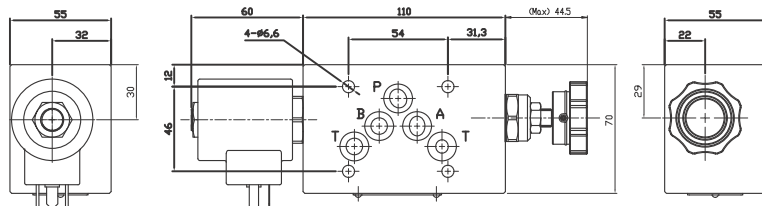
● MSF-03B



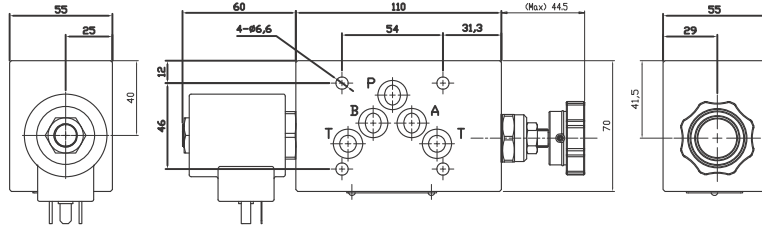
● MSF-03B-I



● MSF-03P



● MSF-03T



D

疊  
加  
閥